

# Ремонтен комплект при пробив на тръбопроводната система Ekorplastik



- ⦿ Уникална възможност за бърз ремонт на повредена тръба – всеки монтажник трябва да има ремонтен комплект.
- ⦿ Значително намалява количеството демонтажни работи и повреди на облицовката.
- ⦿ Комплектът е универсален за всички тръби с диаметър от 20 до 125 мм.
- ⦿ В ремонтния комплект са включени специална муфа и ремонтни полипропиленови пръти.
- ⦿ Дюзата е подходяща за всички видове машини за челно заваряване, включително апарати за полифузионно заваряване.

#### Необходими инструменти:

- дрелка със свредло с диаметър 10 мм,
- кърпа или салфетка за обезмасляване и изсушаване ,
- рулетка,
- маркер,
- отвертка,
- ножици (клещи),
- специален накрайник,
- ремонтен стержен,
- запояващ апарат

При липса на опит за работа с ремонтния комплект се препоръчва да се направят две пробни запоявания на парче тръба. За визуален оглед на пробните запоявания е необходимо да се срежат шевове и да се провери здравината на запоеното съединение и размера на наслояването.

Включете поялника с монтирания накрайник, настройте на максимална температура и изчакайте до втория нагревателен цикъл.



1/ Пробитият отвор се разширява (калибрира) със свредло 10 мм



2/ Разширеният отвор се подсушава и обезмаслява. Върху ремонтния прът се маркира разстоянието, равно на дебелината на стената на пробитата тръба + 2 мм (дълбочина на монтаж). На същото разстояние върху накрайника се поставя ограничителен пръстен.



3/ Внимателно и без завъртане поставяме нагриващия накрайник в подготвения отвор и веднага след това – от другата страна на накрайника – и ремонтния полипропиленов прът. Време за нагриване – 5 сек.



4/ Нагретият ремонтен прът се изважда от накрайника и без завъртане се поставя в нагретия отвор.



5/ След охлаждане ненужната част на пръта се изрязва с ножица.



Връзка към видеоинструкция:  
<https://youtu.be/KhnKbpc7iv0>