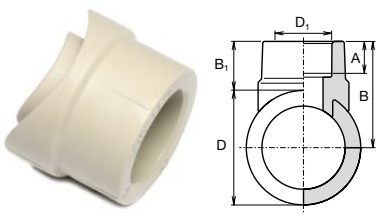
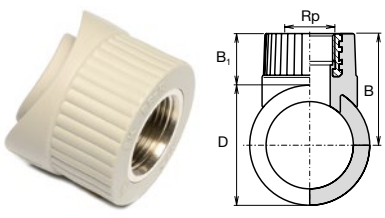
Отклонения от тръбопроводи

Подходящи са тръби Ekoplastik от всички типове с диаметри 63, 75, 90, 110 и 125 мм

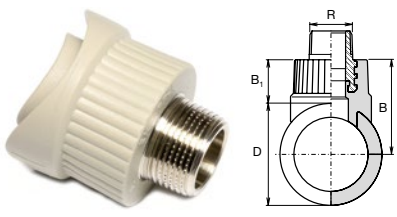
- **Широкият асортимент** фитинги дава възможност да се направи отклонение с диаметър 32 мм или отклонение с вътрешна или външна резба (3/4").
- За всеки диаметър тръба се използва **специален накрайник**, универсален за всички типове плоски поялници.
- Изисква се по-малко **работа и се спестява място** – заменят тройниците и редукциите.



Седло – отклонение



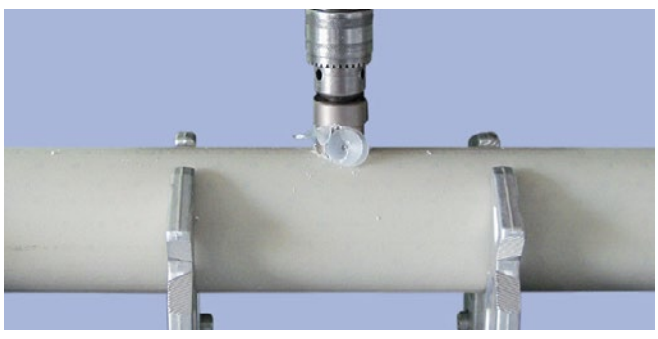
Седло – отклонение с вътрешна резба



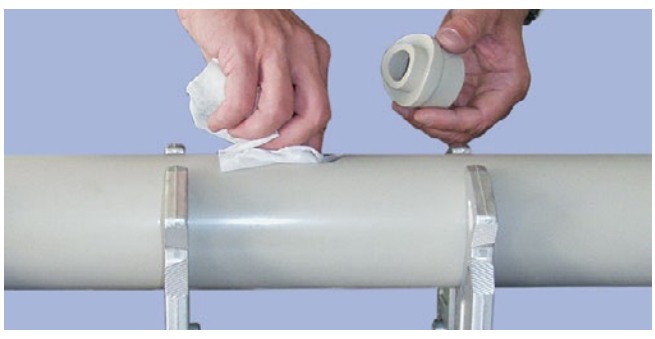
Седло – отклонение с външна резба

Таблица 1. Размери на инструмента и седлата, необходими за създаване на разклонения на тръби ∅ 63–125 мм

∅ Размери [мм]	∅ Диаметър на отклонението [мм]	Седло – отклонение [мм]	∅ Диаметър на свредлото за [мм]	Накрайник за седло - отклонение
63	32	63/32	32	63/32
75	32	75/32		75/32
90	32	90/32		90/32
110	32	110/32	40	110/40
	40	110/40		
125	32	125/32		125/40
	40	125/40		
	50	125/50	60	125/63
	63	125/63		

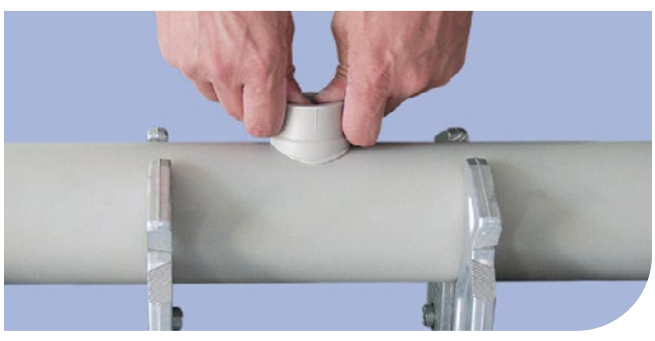


1 Пробива се отвор в тръбата със специалното свредло.



2 Почиства се. Ако се използват тръби STABI, ръбовете на пробития отвор се скосяват. Фитингът и отворът се почистват от мазнини.

3 Отклонението на ремонтния накрайник се поставя така, че краищата да съвпадат. Отворът и отклонението се нагряват. Времето за нагряване е еднакво с това за тръба с диаметър 32 мм (8 секунди).



4 Нагрятото отклонение се поставя в отвора и спойката се фиксира за около 16 секунди. След 1 час може да се пълни с вода и да се натоварва под налягане.

Таблица 2. Условия на заваряване на тръбите (∅ 63–125) с приварени седла

Седло – отклонение [мм]	Време за нагряване без натиск върху наставката [сек.]	Време за фиксиране [сек.]
63/32	8	15
75/32		
90/32		
110/32	12	20
110/40		
125/32		
125/40		
125/50	24	30
125/63		

© 2022 europlastica.bg